

Préserver

Une fois l'installation nettoyée et protégée, il est essentiel qu'elle soit également entretenue régulièrement.

En raison des nombreux facteurs qui peuvent réduire les niveaux de protection d'une installation de chauffage, nous vous recommandons de vérifier **tous les ans** la qualité de l'eau et le niveau d'inhibiteurs, en prenant des mesures correctives si nécessaire.



FrostCheck Test Kit

S'utilise lors de l'installation et des visites de maintenance pour vérifier le niveau et l'efficacité de l'antigel, contrôler les performances de l'installation et déterminer la nécessité de remplacer le fluide.



X100 Quick Test

Test simple et économique, X100 Quick Test s'utilise TOUS les ans lors de la visite de maintenance pour contrôler rapidement la concentration d'inhibiteur Sentinel X100 afin de garantir une protection durable de l'installation contre la corrosion et le calcaire.

Solutions PAC Air/Eau

Produits Sentinel pour protéger votre installation de pompe à chaleur Air/Eau

Les avantages d'une installation de chauffage parfaitement nettoyée et protégée :

- Une maison plus chaude
- Des économies sur les factures énergétiques
- Une réduction des risques de pannes coûteuses
- Une protection de la garantie de la chaudière ou de la pompe à chaleur

Pour une sérénité totale, assurez-vous que l'eau de votre installation est traitée.

Pour plus d'informations sur les produits Sentinel, contactez-nous sur info.france@sentinelprotects.com ou appelez-nous au **0 800 900 276**.

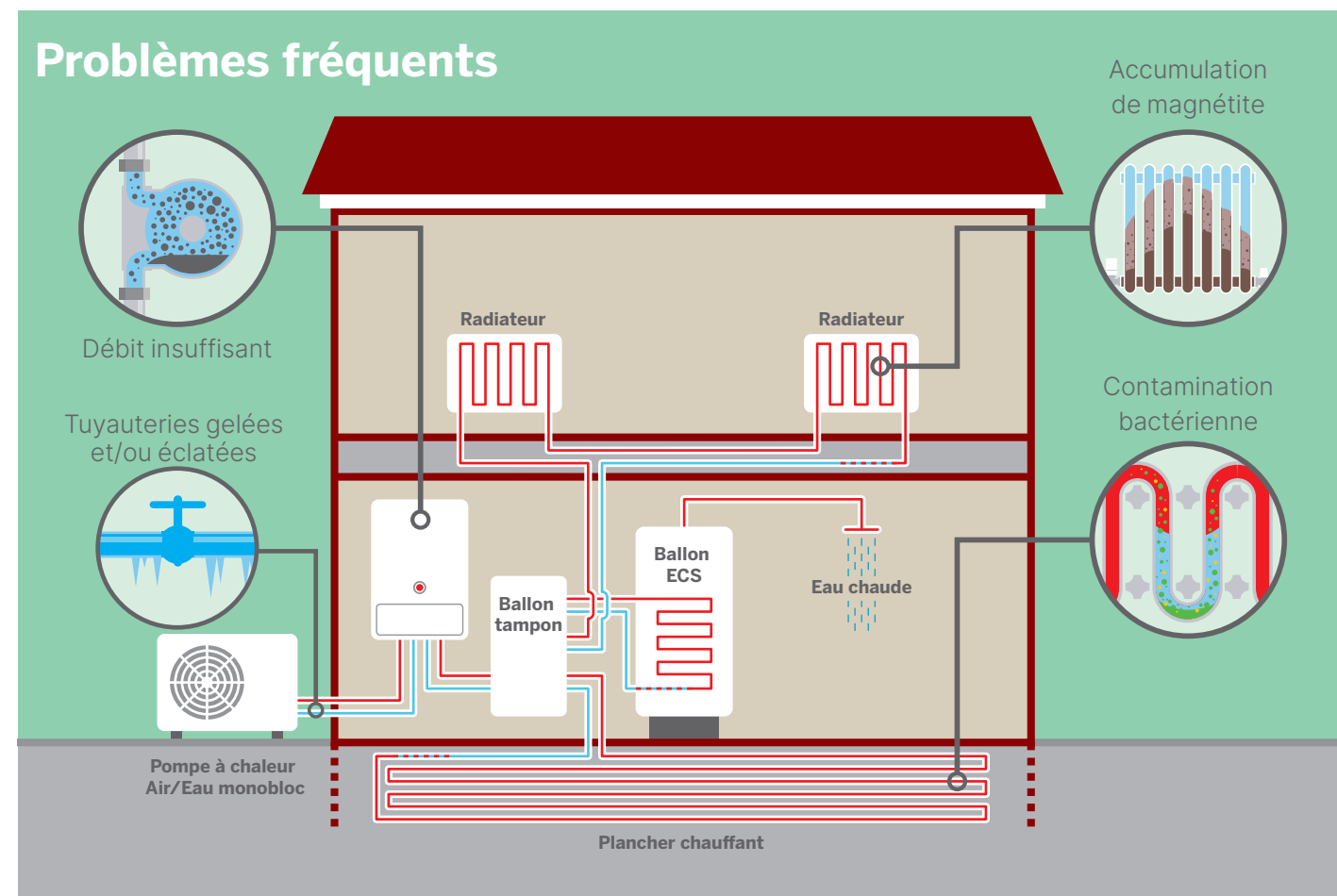


Sentinel Performance Solutions Ltd
Cité Descartes - 16 rue Albert Einstein
77420 Champs sur Marne
France
Tel: 0 800 900 276
www.sentinelprotects.com



Un nettoyage et une protection inefficaces de votre installation de pompe à chaleur Air/Eau peuvent entraîner une inefficacité voire des problèmes sur l'installation de chauffage dans son ensemble

Une installation avec pompe à chaleur Air/Eau peut présenter différentes combinaisons de types de chauffage - certaines avec plancher chauffant, certaines avec chaudière et certaines sans. Quelle que soit la configuration de votre installation, elle peut souffrir des problèmes fréquents notés ci-dessous, engendrant alors des pertes de chaleur, une augmentation des coûts de fonctionnement et un risque plus élevé de réparations ou de pannes coûteuses.



Le Système Sentinel

La gamme des produits Sentinel permet de traiter votre circuit de pompe à chaleur Air/Eau lors de l'installation, la mise en service et la maintenance, garantissant ainsi performance, fiabilité et fonctionnement durable et économique.

Nous avons classé nos produits selon trois catégories : **Nettoyer**, **Protéger** et **Préserver** pour simplifier la mise en œuvre des bonnes pratiques Sentinel.



Nettoyer
pour préparer à une performance optimale

Protéger
pour optimiser la performance et la durée de vie de l'installation

Préserver
pour garantir une protection durable

Produits Sentinel pour les pompes à chaleur Air/Eau

Nettoyer

Les installations de chauffage peuvent s'embouer, entraînant alors une baisse de la production de chaleur. Le nettoyage du circuit avec un désembouant approprié améliore la performance de l'installation et contribue à réduire les factures énergétiques.

Qu'il s'agisse d'un désembouage mécanique ou manuel, nous avons la bonne solution...



X800 Désembouant rapide

Pour un désembouage avec pompe à désembouer, X800 est le désembouant idéal. Rapide et efficace, X800 élimine les dépôts de corrosion et le calcaire des installations existantes tout en restaurant la circulation et la performance des installations.



X400 Désembouant

Pour un désembouage lent ou manuel, X400 peut être injecté et laissé en circulation pendant 3-4 semaines avant vidange et rinçage. Avec sa formulation haute performance, il disperse et met en suspension les boues accumulées afin de rétablir la circulation et la production de chaleur dans l'installation.



Protéger

Après avoir désemboué une installation, il est indispensable de la protéger contre le calcaire, la corrosion et l'accumulation de boues. Les inhibiteurs de corrosion et les filtres offrent une protection durable tout au long du cycle de vie de l'installation.

Vous trouverez ci-dessous l'offre de produits Sentinel pour une protection des installations, adaptée à la configuration de votre installation, vos exigences et vos besoins.

INSTALLATIONS POMPE À CHALEUR AIR/EAU



R600 Fluide caloporteur

Pour protéger contre le gel, le calcaire et la corrosion tous les métaux des installations de pompe à chaleur Air/Eau, y compris l'aluminium. Non toxique, il offre une forte résistance aux dégradations.

INSTALLATIONS DE PLANCHERS CHAUFFANTS



X700 Biocide

Pour protéger les installations avec planchers chauffants contre la contamination biologique. X700 empêche le développement bactérien et fongique et les problèmes qui en découlent, tels que les blocages, les odeurs nauséabondes et la corrosion de l'installation.

INSTALLATIONS DE CHAUFFAGE CENTRAL



X100 Inhibiteur

Pour protéger durablement contre la corrosion et le calcaire tous les composants d'une installation de chauffage central. Puissant inhibiteur multimétaux, X100 maintient un pH neutre dans le système, prolonge la durée de vie des équipements et optimise la performance énergétique de l'installation tout en réduisant les consommations d'énergie.



Filtre Eliminator Vortex500

Poser un filtre ajoute un niveau de protection supplémentaire pour votre installation. Vortex500 est conçu pour capturer TOUS les débris en circulation dans un circuit de chauffage, empêchant l'usure et la défaillance prématurées des composants. Facile à installer et à nettoyer, Vortex500 offre des doubles joints très fiables et une garantie de 10 ans.